**Начальнику випробувальної лабораторії**

**ТОВ «ХЕВІ МЕТАЛ»**
**55210, Миколаївська обл., м. Первомайськ,**

**вул. Корабельна, буд. 50/3**

**ЗАЯВКА**

**на проведення лабораторних випробувань**

**Дата складання \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ р**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
 (Назва підприємства заявника, код ЄДРПОУ, код ІПН (для платників ПДВ) або номер реєстраційного документа ФОП)

**Юридична адреса:** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
**Банківські реквізити:** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
**Телефон:** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**E-mail:** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**в особі:** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
 (Посада, прізвище, ім'я, по-батькові керівника)

**просить провести випробування проб (зразків): \_\_**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
                                                                             (найменування продукції або номери проб/зразків)

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_в кількості \_\_\_\_\_\_ в строк: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

 (вказати дати проведення випробувань)

**за показниками згідно Додатку 1:** відзначити позначкою **[x]**  необхідні випробування

**мета випробувань:** (необхідне підкреслити) визначення показників згідно Додатку або

підтвердження відповідності нормативним значенням \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
 (вказати нормативні значення показників або найменування та номер НД)

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**виробник продукції:**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ **виробляється по:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
(найменування, у разі відсутності відомостей пункт не наводиться) (найменування, позначення стандарту, ТУ)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Додаткові умови:

* Відповідальність за достовірність наданих документів несе заявник.
* Вибір НД на метод випробувань замовник доручає випробувальній лабораторії.
* Надані для випробувань проби (зразки) поверненню не підлягають.
* Замовник несе відповідальність за відповідність заявленої і наданої проби (зразка), дотримання правильності відбору і упаковки проб, термінів і умов зберігання і транспортування проб (зразків).

**Оплату гарантуємо**

**Керівник підприємства               Головний бухгалтер**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_             \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
   (підпис)           (ініціали, прізвище)                       (підпис) (ініціали, прізвище)

 М.П.

Додаток 1 до Заявки

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № з/п | **Назва показника** | **Розмір зразків, мм** | **НД на методи випробувань** | **Вартість, грн** |
| **Вироби плоскі сталеві з покриттям, нанесеним методом безперервного гарячого занурювання** |
| 1 | **[ ]**  | Товщина прокату, мм | Будь-який | ДСТУ 6026/ГОСТ 26877 | 490 |
| 2 | **[ ]**  | Маса металевого покриття, г/м²Товщина металевого покриття, мкм | 50×100 | ДСТУ EN 10346, Додаток А | 1215 |
| 3 | **[ ]**  | Зчеплення покриття (випробування на згин 180°) | 50×150 | ДСТУ ISO 7438 | 490 |
| 4 | **[ ]**  | Зчеплення покриття (випробування на удар) | 90×150 | ДСТУ EN 13523-5 | 650 |
| 5 | **[ ]**  | Стійкість до розтріскування при швидкій деформації (випробування на удар) | 90×150 | ДСТУ EN 13523-5 | 650 |
| 6 | **[ ]**  | Кількість оливи на поверхні виробів, г/м2 | 70×150 | СОУ-41890949-02-2019, додаток А | 1350 |
| **Прокат плоский сталевий з органічним покриттям; вироби з тонколистової сталі із захисно-декоративним покриттям для будівництва** |
| 7 | **[ ]**  | Товщина прокату, мм | Будь-який | ДСТУ 6026/ ГОСТ 26877 | 490 |
| 8 | **[ ]**  | Маса металевого покриття, г/м²Товщина металевого покриття, мкм | 50×100 | ДСТУ EN 10346, Додаток А | 1350 |
| 9 | **[ ]**  | Товщина органічного покриття, мкм | 100×100 | ДСТУ EN 13523-1 | 650 |
| 10 | **[ ]**  | Блиск (60°), один. блиску | 150×100  | ДСТУ EN 13523-2 | 490 |
| 11 | **[ ]**  | Колірна відмінність ΔЕ\*ab та/або Координати кольору L a b | 150×100\* | ДСТУ EN 13523-3 | 650 |
| 12 | **[ ]**  | Твердість за олівцем | 200×200 | ДСТУ EN 13523-4 | 650 |
| 13 | **[ ]**  | Стійкість до розтріскування при швидкій деформації(випробування на удар), Дж | 90×150 | ДСТУ EN 13523-5 | 650 |
| 14 | **[ ]**  | Стійкість до розтріскування після вдавлювання, мм | 90×150 | ДСТУ EN 13523-6 | 650 |
| 15 | **[ ]**  | Стійкість до розтріскування (випробування на Т-згин) | 40×200 | ДСТУ EN 13523-7 | 650 |
| 16 | **[ ]**  | Адгезія при швидкій деформації (випробування на удар), Дж  | 90×150 | ДСТУ EN 13523-5 | 680 |
| 17 | **[ ]**  | Адгезія після вдавлювання, % | 90×150 | ДСТУ EN 13523-6 | 680 |
| 18 | **[ ]**  | Адгезія покриття (випробування на Т-згин) | 40×200 | ДСТУ EN 13523-7 | 680 |
| 19 | **[ ]**  | Стійкість до розчинників, подв. стирань | 60×160 | ДСТУ EN 13523-11 | 520 |

\* (150 мм в напрямку прокатки). У разі надання одного зразка, будуть виміряні координати кольору L a b. У разі надання декількох зразків одного кольору (RAL) необхідно вказати який зразок прийняти як еталон.

Для проведення всіх випробувань можна надати одну пробу розміром 200 мм × на ширину прокату. Зразки повинні бути недеформовані і мати гладку, рівну поверхню. На поверхні зразків не повинно бути забруднень (масла, пилу, піску, технічного мастила від ножів).

|  |  |
| --- | --- |
| Дата відправки зразка/проби |  |
| Посада, ПІБ особи, що заповнила заявку/підписконтактний телефонелектронна адреса |  |
|  |
|  |

Детальну інформацію можна отримати за номером телефону:

 +38 050 3045455, +38 063 5618897, +38 097 4512 669

або відправити своє питання на нашу електронну адресу snagovskaya@ppgi-ua.com

**Зразки відправляти новою поштою адресною доставкою:**

55210, Миколаївська обл. , м. Первомайськ, вул. Корабельна, буд 50/3

Одержувач: ТОВ «ХЕВІ МЕТАЛ»

Контактний телефон +38 050 69 59 003