

Начальнику випробувальної лабораторії
ТОВ «ХЕВІ МЕТАЛ»
55210, Миколаївська обл., м. Первомайськ,
вул. Корабельна, буд. 50/3

ЗАЯВКА

на проведення лабораторних випробувань

Дата складання _____ 20__ р

(Назва підприємства заявника, код ЄДРПОУ, код ПН (для платників ПДВ) або номер реєстраційного документа ФОП)

Юридична адреса: _____

Банківські реквізити: _____

Телефон: _____

E-mail: _____

в особі: _____

(Посада, прізвище, ім'я, по-батькові керівника)

просить провести випробування проб (зразків): _____

(найменування продукції або номери проб/зразків)

_____ в кількості _____ в строк: _____
(вказати дати проведення випробувань)

за показниками згідно Додатку 1: відзначити позначкою необхідні випробування

мета випробувань: (необхідне підкреслити) визначення показників згідно Додатку або

підтвердження відповідності нормативним значенням _____
(вказати нормативні значення показників або найменування та номер НД)

виробник продукції: _____ виробляється по: _____
(найменування, у разі відсутності відомостей пункт не наводиться) (найменування, позначення стандарту, ТУ)

Додаткові умови:

- Відповідальність за достовірність наданих документів несе заявник.
- Вибір НД на метод випробувань замовник доручає випробувальній лабораторії.
- Надані для випробувань проби (зразки) поверненню не підлягають.
- Замовник несе відповідальність за відповідність заявленої і наданої проби (зразка), дотримання правильності відбору і упаковки проб, термінів і умов зберігання і транспортування проб (зразків).

Оплату гарантуємо

Керівник підприємства

Головний бухгалтер

_____/_____
(підпис) (ініціали, прізвище)

_____/_____
(підпис) (ініціали, прізвище)

М.П.

Додаток 1 до Заявки

№ з/п	Назва показника		Розмір зразків, мм	НД на методи випробувань	Вартість, грн
	Вироби плоскі сталеві з покриттям, нанесеним методом безперервного гарячого занурювання				
1	<input type="checkbox"/>	Товщина прокату, мм	Будь-який	ДСТУ 6026/ ГОСТ 26877	540
2	<input type="checkbox"/>	Маса металевого покриття, г/м ² Товщина металевого покриття, мкм	50×100	ДСТУ EN 10346, Додаток А	1350
3	<input type="checkbox"/>	Зчеплення покриття (випробування на згин 180°)	50×150	ДСТУ ISO 7438	500
4	<input type="checkbox"/>	Зчеплення покриття (випробування на удар)	90×150	ДСТУ EN 13523-5	700
5	<input type="checkbox"/>	Стійкість до розтріскування при швидкій деформації (випробування на удар)	90×150	ДСТУ EN 13523-5	700
6	<input type="checkbox"/>	Кількість оливи на поверхні виробів, г/м ²	70×150	СОУ-41890949-02-2019, додаток А	1400
Прокат плоский сталевий з органічним покриттям; вироби з тонколистової сталі із захисно-декоративним покриттям для будівництва					
7	<input type="checkbox"/>	Товщина прокату, мм	Будь-який	ДСТУ 6026/ ГОСТ 26877	540
8	<input type="checkbox"/>	Маса металевого покриття, г/м ² Товщина металевого покриття, мкм	50×100	ДСТУ EN 10346, Додаток А	1500
9	<input type="checkbox"/>	Товщина органічного покриття, мкм	100×100	ДСТУ EN 13523-1	750
10	<input type="checkbox"/>	Блиск (60°), один. блиску	150×100	ДСТУ EN 13523-2	540
11	<input type="checkbox"/>	Колірна відмінність ΔE*ab та/або Координати кольору L a b	150×100*	ДСТУ EN 13523-3	700
12	<input type="checkbox"/>	Твердість за олівцем	200×200	ДСТУ EN 13523-4	700
13	<input type="checkbox"/>	Стійкість до розтріскування при швидкій деформації (випробування на удар), Дж	90×150	ДСТУ EN 13523-5	700
14	<input type="checkbox"/>	Стійкість до розтріскування після вдавлювання, мм	90×150	ДСТУ EN 13523-6	700
15	<input type="checkbox"/>	Стійкість до розтріскування (випробування на Т-згин)	40×200	ДСТУ EN 13523-7	700
16	<input type="checkbox"/>	Адгезія при швидкій деформації (випробування на удар), Дж	90×150	ДСТУ EN 13523-5	730
17	<input type="checkbox"/>	Адгезія після вдавлювання, %	90×150	ДСТУ EN 13523-6	730
18	<input type="checkbox"/>	Адгезія покриття (випробування на Т-згин)	40×200	ДСТУ EN 13523-7	730
19	<input type="checkbox"/>	Стійкість до розчинників, подв. стирань	60×160	ДСТУ EN 13523-11	600

* (150 мм в напрямку прокатки). У разі надання одного зразка, будуть виміряні координати кольору L a b. У разі надання декількох зразків одного кольору (RAL) необхідно вказати який зразок прийняти як еталон.

Для проведення всіх випробувань можна надати одну пробу розміром 200 мм × на ширину прокату. Зразки повинні бути недеформовані і мати гладку, рівну поверхню. На поверхні зразків не повинно бути забруднень (масла, пилу, піску, технічного мастила від ножів).

Дата відправки зразка/проби	
Посада, ПІБ особи, що заповнила заявку/підпис	
контактний телефон	
електронна адреса	

Детальну інформацію можна отримати за номером телефону:

+38 050 69 59 003, +38 097 451 26 69

або відправити своє питання на нашу електронну адресу snagovskaya@ppgi-ua.com

Зразки відправляти новою поштою адресною доставкою:

55210, Миколаївська обл. , м. Первомайськ,

вул. Корабельна, буд 50/3

Одержувач: ТОВ «ХЕВІ МЕТАЛ»

Контактний телефон +38 050 69 59 003